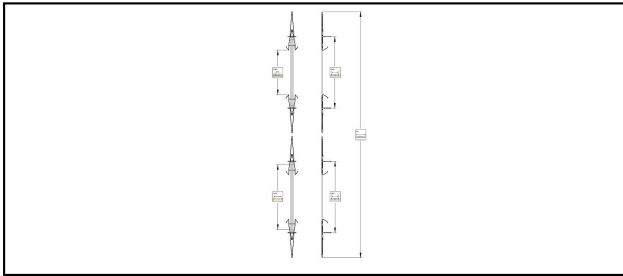
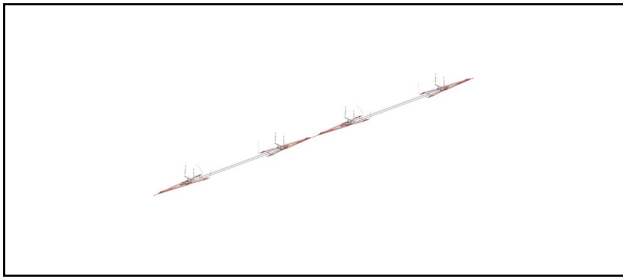


Bis 25 kV

■ **NS25** Phasentrenner**Anwendung**










Phasentrenner zur Trennung verschiedener elektrischer Phasen oder Systeme
Für Regional- und Vollbahnen
Maximale Geschwindigkeit bis 200 km/h

Eigenschaften











Rundisolator, drehbar im Falle von Abnutzung

Material











GFK/PTFE, Cu, CuNiSi, Stahl rostfrei

Artikel-Nr.									
655.900.042	80 - 150	5.6 - 6.9	8 - 30	2500	2750	3000	1700	9480	43.5










Zubehör**Installationshilfe MH NS25**

Artikel-Nr.										
690.067.000									21	1
655.901.000									26.3	2
655.900.000									2.9	3

Zubehör**Lichtbogenfangstangen NSL25**

Artikel-Nr.										
690.044.000	150 - 350								16	1

Zubehör**SAL**

Artikel-Nr.									
696.016.010	Al	1610							1.2

Technische Spezifikationen: **Phasentrenner NS25**

Artikel-Nr.	655.900.042
Fahrdraht Fläche	80 - 150 mm ²
Fahrdraht-Kerbe	5.6 - 6.9 mm
Kriechstrecke	2500 mm
Länge zwischen Aufhängung	2750 mm
Länge zwischen Fahrdraht	3000 mm
Funkenhornabstand	1700 mm
Gesamtlänge	9480 mm
Empfohlene Betriebslast	8 - 30 kN
Mindest-Bruchlast des Streckentrenners	120 kN
Spezifizierte mechanische Prüflast (SML)	80 kN
Kommerzielle Spezifikation	
Zolltarifnummer	85354000
Ursprungsland	CH
Logistische Spezifikation	
Kilo / Stück	43.5 kg

